

36 8910

код ОКП



ПАСПОРТ

Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП

11809.00.001ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Назначение

1.1. Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП предназначены для применения во взрывоопасных зонах класса 1 и 2, категории IIA и IIB, группы T4 (классификация - см. ГОСТ 30852.9-2002, ГОСТ 30852.11-2002) в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, ГОСТ 30852.13-2002 и руководством по эксплуатации изготовителя.

1.2. Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП (далее по тексту ЭМП) предназначен для привода различных механизмов с помощью тягового устройства при подключении к источнику электропитания обмотки ЭМП.

1.3. Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП состоит из цилиндрического корпуса, в котором расположена обмотка электромагнита, микропроцессорный модуль и кабельный ввод. Корпус закрывается крышкой, при помощи фланцевого взрывонепроницаемого соединения и уплотняется прокладкой. Конструкция привода выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51330.0-99(МЭК 60079-0-98), выдерживает давление взрыва и исключает передачу взрыва во взрывоопасную среду.

1.4. Взрывонепроницаемость вводного кабеля достигается применением уплотнительной полиуретановой втулки. Материал уплотнительной втулки стойкий к воздействию окружающей среды и нефтепродуктов в условиях эксплуатации. Крепежные изделия имеют антикоррозионное покрытие и защищены от самоотвинчивания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП соответствует требованиям:

- ТР ТС 012/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- ГОСТ 30852.0-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования;
- ГОСТ 30852.1-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «Взрывонепроницаемая оболочка».

2.2. Технические характеристики.

2.2.1 Технические параметры.	
Напряжение питания, В,	220 ± 10%.
Потребляемая мощность -	10 Вт (в открытом состоянии).
Продолжительность включения (ПВ) -	100%.
Размеры изделия, мм, не более,.	100x100x200.
Масса, кг, не более,.	1,5.
Мощность форсированного открытия -	300 Вт (в течение 3 с после подачи питания).
Максимальный потребляемый ток, не более, А,	1,5.
Класс изделия по степени защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I.
Степень защиты оболочки от внешних воздействий по ГОСТ 14254-96 не ниже	IP66
Исполнение ЭМП, по устойчивости к механическим воздействиям по ГОСТ 12997-84	обыкновенное
Диапазон температур окружающей среды, °С	от -50 до ≤ +50.

2.2.2. Автоматическое отключение электропривода при несрабатывании, заклинивании затвора или при превышении температуры внутри электропривода более 98 °С.

2.2.3. Материалы и покупные изделия, приобретенные для изготовления ЭМП, соответствуют требованиям действующих нормативных и технических документов и имеют сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.

2.2.4. Материал уплотнительных элементов стойкий к воздействию окружающей среды и нефтепродуктов в условиях эксплуатации.

2.2.5. Нарботка на отказ - не менее 20 000 циклов.

2.2.6. Назначенный срок службы - 15 лет.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. Привод электромагнитный ПНСК-ЭМП - 1 шт.

3.2. Паспорт, техническое описание 11809.00.001 ПС-1 экз.

3.3. Руководство по эксплуатации 11809.00.001 РЭ- 1 экз.

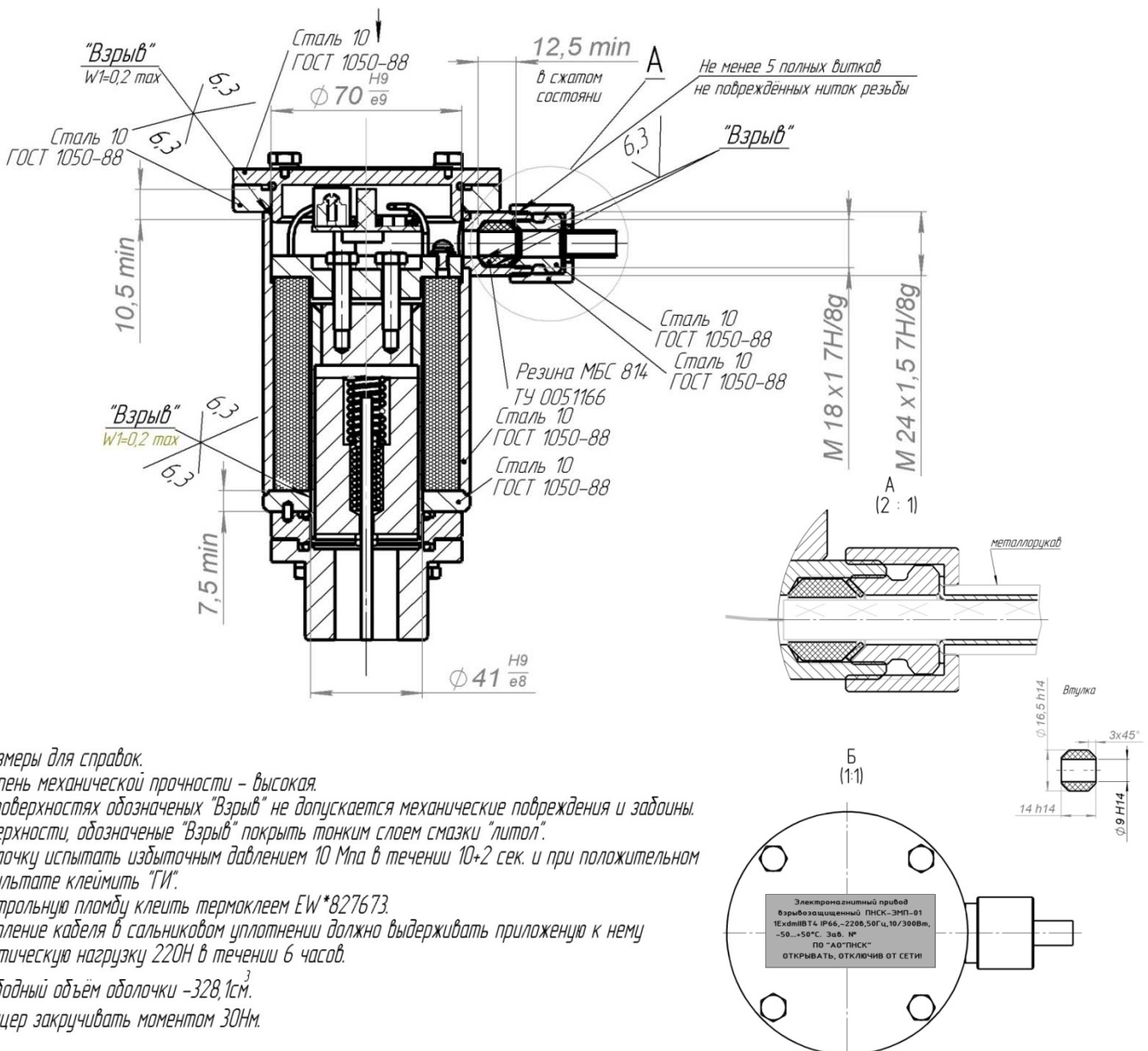
4. МАРКИРОВКА.

4.1. На крышке электромагнитного привода имеется табличка со следующими обозначениями: привод электромагнитный взрывозащищенный ПНСК-ЭМП.

товарный знак завода изготовителя;
 знак соответствия системы сертификации ТР ТС 012/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
 маркировка взрывозащиты 1ExdIIВТ4;
 степень защиты IP66;
 напряжение питания 220В, 50Гц;
 потребляемая мощность 10/300Вт;
 температура - 50°C ≤ Tamb ≤ +50°C; надпись «Открывать, отключив от сети».
 4.2. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192.

5. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ПО ВЗРЫВОЗАЩИТЕ.

- 5.1. Взрывозащищенность ЭМП обеспечивается взрывозащитой вида "взрывонепроницаемая оболочка" по ГОСТ Р 51330.1-99(МЭК 60079-1-98) и выполнением ее конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51330.0-99(МЭК 60079-0-98), которая выдерживает давление взрыва и исключает передачу взрыва во взрывоопасную среду. Прочность каждой взрывонепроницаемой оболочки испытывается при ее изготовлении гидравлическим избыточным давлением 1,00 МПа и течение не менее- 10+5сек согласно ГОСТ Р 51330.1.
 ЭМП имеют уровень защиты «взрывобезопасный» с маркировкой взрывозащиты 1ExdIIВТ4 по ГОСТ Р 51330.0-99(МЭК 60079-0-98).
- 5.2. На корпусе (крышке) изделия имеется предупредительная надпись: «ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ!»
- 5.3. Корпус изделия имеет степень защиты от внешних воздействий не ниже IP66.
- 5.4. Температура наружных и внутренних частей, включая контактные соединения обеспечена не выше температурного класса Т4 (135°C).
- 5.5. Взрывонепроницаемость ввода кабеля достигается применением уплотнительной втулки. Материал уплотнительной втулки стойкий к воздействию окружающей среды и нефтепродуктов в условиях эксплуатации. Крепежные изделия имеют антикоррозионное покрытие и защищены от самоотвинчивания.
- 5.6. На поверхностях, обозначенных «ВЗРЫВ», не допускается наличие механических повреждений, царапин и следов коррозии.



*Размеры для справоч.

Степень механической прочности - высокая.

На поверхностях обозначенных "Взрыв" не допускается механические повреждения и забоины.

Поверхности, обозначенные "Взрыв" покрыты тонким слоем смазки "литол".

Оболочку испытать избыточным давлением 10 Мпа в течении 10+2 сек. и при положительном результате клеймить "ГИ".

Контрольную пломбу клеить термаклеем EW*827673.

Крепление кабеля в сальниковом уплотнении должно выдерживать приложеную к нему статическую нагрузку 220Н в течении 6 часов.

Свободный объем оболочки - 328,1 см³.

Штуцер закручивать моментом 30Нм.

6. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.

6.1. Электромагнитный привод имеет схему управления, размещенную в микропроцессорном модуле PL 1, которая обеспечивает:

- автоматическое переключение подаваемого на катушку напряжения с 220В на 50В (удерживающее) после открытия клапана;
- автоматический повтор подачи напряжения 220В на катушку при несрабатывании клапана (невтягивании сердечника) или в случае закрытия клапана в результате кратковременного пропадания питания;
- автоматическое обесточивание электропривода при заклинивании, механическом повреждении тяги поворотной заслонки или при превышении температуры электропривода более 98 °С;

6.2. Режимы световой индикации микропроцессорного модуля электромагнитного привода, (при снятой крышке) в соответствии с таблицей

№№	Индикация	Состояние электромагнитного привода
1	После подачи питания ярко загорается зеленый светодиод на 3 сек., затем мигает.	Нормальная работа. Яркое горение в течении 3 сек. отображает подачу напряжения 220В, а последующее мигание- подачу удерживающего напряжения 50В.
2	Загорается зеленый светодиод 3 раза и гаснет. Загорается красный светодиод	Потеря подвижности сердечника в результате наличия посторонних частиц в зазоре между сердечником и стаканом. Механическое повреждение поворотной заслонки.
3	Не горит зеленый светодиод.	1.Отсутствует питание клапана. 2.Обрыв цепи катушки. 3.Повреждения модуля PL 1.

7.ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортировки и хранения - 2(С) по ГОСТ 15150.

Транспортировка должна производиться с обязательным соблюдением следующих требований:

при погрузке и разгрузке тару не допускается бросать и кантовать;

при перевозке тара с клапанами должна быть закреплена.

Транспортировку производить любым видом транспорта с соблюдением правил перевозок грузов, действующим на данном виде транспорта.

Транспортировку и хранение клапанов производить в собранном виде с установленными герметизирующими заглушками и прокладками.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода- изготовителя.

8.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия; - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ; - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами; - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает завод-изготовитель. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность завода-изготовителя.
- 9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи изделия.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Электромагнитный привод ПНСК-ЭМП.
заводской. № _____

- соответствует комплекту конструкторской документации 11809.00.000,
требованиям Технических условий ТУ 4389-002-33180106-2009 и признан годным для эксплуатации.

11. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12. СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Производственное объединение "ПНСК"
Россия, 198320, Санкт-Петербург, Красное Село, ул. Восстановления д.66
Отдел реализации сопутствующего оборудования
тел./факс +7 (812) 336-45-00, +7 (812) 336-45-15, +7 (812) 336-45-16, +7 (812) 336-45-12
e-mail: sale@pnsk.ru
Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006